

Procor – eine Herausforderung an Voith Paper Brasilien Neue Produktionslinie für Wellpappe und Testliner



Der Autor:
Nestor de Castro,
Voith Paper São Paulo, Brasilien

Die CPMC-Gruppe ist der zweitgrößte Papierhersteller in Lateinamerika mit 16 Papierfabriken in verschiedenen Ländern des Kontinents, die Zellstoff, Schreib- und Druckpapier, Zeitungspapier, Seidenpapier sowie Packpapier und Pappe herstellen. Dieser traditionelle Kunde hat in den letzten Jahren wichtige Bestellungen bei Voith Paper Brasilien aufgegeben. Hervorzuheben wären das Projekt Procart, das vor drei Jahren installiert wurde und inzwischen die garantierten Produktionszahlen übertroffen hat, sowie eine groß angelegte Modernisierung der Zeitungspapiermaschinen in Werk Inforsa vor zwei Jahren.

Das Projekt Procor findet im chilenischen Puente Alto statt, wo CMPC bereits fünf Maschinen betreibt. Nach der Installation der neuen Maschine wird der Betrieb der vorhandenen PM 9 eingestellt. Die Papiermaschine mit einer Siebbreite von 5,5 m wird anfänglich 150.000 Tonnen pro Jahr bei einer Höchstgeschwindigkeit von 1.000 m/min produzieren. Die zukünftige Höchstkapazität liegt bei 230.000 Tonnen.

Der Vertrag mit Voith Paper umfasst die Bereitstellung der gesamten Produktionsstraße einschließlich Stoffaufbereitungssystem, Papiermaschine, Hilfsanlagen,

Elektrik, Kräne, Rohrverbindungen, Projektmanagement, Aufstellung, Anfahren der Anlage sowie Folgemaßnahmen nach dem Anfahren.

Angesichts der fortschreitenden Globalisierung schenken lateinamerikanische Unternehmen der Optimierung ihrer Strukturen große Aufmerksamkeit und konzentrieren sich in der Hauptsache auf die Kernbereiche ihres Geschäfts. Eines der Resultate dieses Trends ist eine Reduktion der technischen Abteilungen. Voith Paper macht sich dies zu Nutze und hat die nötige Erfahrung aufgebaut, um die Papierindustrie durch die Implementierung kompletter Papierherstellungsstraßen zu unterstützen. Im Falle des Projekts Procor ist Voith Paper nicht nur der Hauptlieferant sondern auch der Generalunternehmer für das gesamte Projekt, das die folgenden Teile umfasst:

Stoffaufbereitung

- Stofflöser für Recyclingfasern, einschließlich Zuführung
- Stofflöser für Neufasern, einschließlich Transportsystem für Zellstoffballen
- Hochdichte Reinigung
- Entstipper
- Niedrigdichte Reinigung
- Ausschusssystem
- Wassersystem.

Papeles Cordillera S.A., ein Unternehmen der CMPC-Gruppe, wählte Voith Paper im Mai 2000 als Lieferanten einer kompletten Fabrik zur Produktion von Testlinern und zweischichtiger Wellpappe im Flächengewichtsbereich 90-300 g/m², hauptsächlich aus Recyclingpapier und Zellstoffballen.



Das Management von Papeles Cordillera und Voith Paper bei der Vertragsunterzeichnung. Von links: Osvaldo S. Martin, Voith Paper São Paulo; Antonio A. Ruiz-Clavijo, Papeles Cordillera; Kurt Brandauer, Voith Paper São Paulo; Pedro H. Barros, Papeles Cordillera.



Papiermaschine

Stoffauflauf

MasterJet F/B Stoffauflauf mit ModuleJet für das untere Sieb sowie MasterJet F/B Stoffauflauf ohne ModuleJet für das obere Sieb.

Siebpartie

Ein 29 m langes Bodensieb mit Entwässerungselementen und Saugwalze. Ein 10 m langes oberes Sieb, bereit zur Aufnahme eines DuoFormer D. Voraussetzungen für ein zweites, 10 m langes oberes Sieb.

Pressenpartie

Eine Tandem NipcoFlex-Pressenpartie, die erste ihrer Art in Lateinamerika, mit zwei Pressrollen für eine Maximallast von 1.200 kN/m und zwei separaten Aufnahme rollen – eine zwischen der Siebpartie und der Pressenpartie und die andere zwischen der ersten und zweiten Presse.

Trockenpartie

Die ersten beiden TopDupRun-Trocknergruppen der Vortrocknerpartie sind mit Vakuumrollen und DuoStabilizers ausgestattet. Die Nachtrocknerpartie besitzt DuoRun-Gruppen.

SpeedSizer

Langsiebmaschine zur Anwendung auf beiden Papierseiten.

Hard Nip-Kalander

Dieser Kalander besitzt eine vertikale Zweirollen-Anordnung mit einer beheizten Rolle oben und einer EcoNip-Rolle unten, was für hervorragende Oberflächenqualität des Papiers sorgt.

Roller

Mit Rollenspul-Aufbewahrungsplatz für den automatischen Transport und das Austauschen von Rollenspulen.

Rollenschneidemaschine

Bewältigt die gesamte Papiermaschinenproduktion und hat die Kapazität, Gruppen von bis zu acht Papierrollen zu produzieren.

Hilfsanlagen

- Mechanische Antriebsgeräte
- Pumpen
- Rohre und Ventile
- Dampfsystem
- Vakuumsystem
- Haube

- Gebäudeentlüfter
- Kräne
- Papierrollen-Behandlungssystem
- Elektrik
- Instrumentierung
- DCS
- QCS hergestellt von Voith Automation.

Engineering

- Maschinen- und Systemtechnik
- Basis- und Detailtechnik für das gesamte Werk
- Prozess, Papiermaschine
- Projektleitung
- Außendienstleitung
- Einkauf.

Die Montagearbeiten vor Ort werden voraussichtlich im Januar 2001 beginnen. Die Inbetriebnahme ist für September 2001 und der Fertigungsbeginn für den 18. Dezember 2001 geplant. Nach Angaben von Pedro Huerta Barros, General Manager von Procor, stellt dieses Projekt den Beginn einer neuen Ära der CMPC-Papierabteilung dar, und es gibt Pläne, diesen Markt in ganz Südamerika zu entwickeln und ähnliche Maschinen in anderen Ländern zu installieren.